

CÔNG TY CỔ PHẦN MODULE 9

Mã số thuế: 0108 618 200

Tài khoản số: 19133866452017 – Tại Ngân Hàng Techcombank - Chi Nhánh Hà Thành

Địa chỉ: Số 189 ngõ Trại cá, Đ.Trương Định, P.Trương Định, Q.Hai Bà Trưng, TP.Hà Nội

Hà Nội, ngày 01 tháng 01 năm 2024

TỔNG QUAN VẬT LIỆU GỖ NHẹ PU

I. TỔNG QUAN VẬT LIỆU

- **PU Faux Wood Beam (Dầm gỗ giả PU)** là sản phẩm được chế tạo từ bê tông nhẹ, xốp, bột màu và polyurethane (PU), một loại nhựa tổng hợp có độ bền cao và khả năng chống thấm nước tốt.

- Sản phẩm được thiết kế để mô phỏng vẻ ngoài của gỗ tự nhiên nhưng nhẹ và bền hơn, phù hợp với nhiều ứng dụng trang trí nội thất và ngoại thất.



II. ƯU VÀ NHƯỢC ĐIỂM

1. Ưu điểm

- **Nhẹ:** Dễ dàng vận chuyển và lắp đặt.
- **Bền:** Chống chịu tốt với môi trường và thời tiết.
- **Thẩm mỹ:** Mô phỏng gần như hoàn hảo vẻ đẹp của gỗ tự nhiên.
- **Đa dạng:** Có nhiều kiểu dáng và màu sắc khác nhau.
- **Dễ bảo quản:** Không bị mối mọt hay cong vênh như gỗ thật.

2. Nhược điểm

- **Giá thành:** Có thể cao hơn so với một số vật liệu khác nếu số lượng ít

III. ỨNG DỤNG THỰC TẾ

- Trần nhà
- Khung cửa
- Cột trang trí
- Các công trình kiến trúc khác



IV. QUY TRÌNH SẢN XUẤT

1. Thiết kế và chuẩn bị khuôn mẫu

- **Thiết kế:** Đội ngũ thiết kế sẽ tạo ra bản vẽ và mô hình 3D của dầm gỗ.

- **Chuẩn bị khuôn mẫu:** Sử dụng các vật liệu như silicone hoặc kim loại để tạo khuôn mẫu.

2. Chuẩn bị nguyên vật liệu

- **Beton nhẹ:** Tạo độ cứng và kết cấu cho dầm
- **Xốp:** Giảm trọng lượng của sản phẩm.
- **Bột màu:** Tạo màu sắc và vân gỗ tự nhiên.
- **Và một số loại vật liệu và phụ gia khác**

3. Phun khuôn tạo hình

- **Phun hỗn hợp:** Sử dụng máy phun để đổ hỗn hợp nguyên liệu vào khuôn mẫu.

4. Lưu hóa và tháo khuôn

- **Lưu hóa:** Để khuôn ở nhiệt độ và thời gian nhất định để hỗn hợp cứng lại.
- **Tháo khuôn:** Cẩn thận gỡ sản phẩm ra khỏi khuôn.

5. Gia công hoàn thiện

- **Gia công:** Cắt, mài và tạo hình lại sản phẩm theo yêu cầu.
- **Hoàn thiện:** Sơn, tạo vân gỗ và thêm các chi tiết trang trí khác.

6. Kiểm tra chất lượng

- **Kiểm tra:** Đánh giá chất lượng sản phẩm về hình dáng, màu sắc và độ bền.
- **Đóng gói:** Sản phẩm đạt tiêu chuẩn sẽ được đóng gói và chuẩn bị giao hàng.



V. BIỆN PHÁP THI CÔNG

1. Chuẩn bị dụng cụ và vật liệu

* Dụng Cụ

- **Thước đo:** Để đo lường kích thước chính xác.
- **Cưa, máy cắt:** Để cắt dầm theo kích thước yêu cầu.
- **Keo dán:** Keo chuyên dụng cho PU.
- **Đinh vít:** Để cố định dầm nếu cần.
- **Máy bắn vít:** Bắn đinh, vít để cố định dầm chắc chắn
- **Búa và đinh:** Để đóng đinh khi cần thiết.
- **Bút đánh dấu:** Để đánh dấu vị trí lắp đặt.
- **Thang:** Để tiếp cận các vị trí cao.
- **Sơn và chổi sơn:** Để hoàn thiện bề mặt.
- **Bọt biển hoặc khăn lau:** Để làm sạch bề mặt.

* Vật liệu

- **Dầm gỗ giả PU:** Được cắt sẵn theo kích thước gần đúng.
- **Keo dán chuyên dụng:** Để gắn dầm lên bề mặt.
- **Sơn hoàn thiện:** Để sơn lại các vết cắt hoặc vết trầy xước.



2. Đo kích thước và cắt dầm

* Đo lường kích thước

- Sử dụng thước đo để xác định chiều dài và các góc cắt cần thiết.

- Đánh dấu các điểm cắt trên dầm với bút đánh dấu.

* Cắt dầm

- Dùng cưa để cắt dầm theo các điểm đã đánh dấu.
- Đảm bảo các đường cắt thẳng và chính xác để lắp đặt dễ dàng hơn.



3. Chuẩn bị bề mặt lắp đặt

- **Làm sạch:** Đảm bảo bề mặt lắp đặt sạch sẽ và bằng phẳng.
- **Đánh dấu:** Sử dụng bút để đánh dấu vị trí lắp đặt.



4. Lắp đặt dầm

- **Gắn keo:** Bôi keo dán lên mặt sau của dầm.
- **Lắp đặt:** Đưa dầm lên vị trí đã đánh dấu và cố định bằng đinh vít.



5. Hoàn thiện

- **Sơn:** Sơn lại các vết cắt hoặc chỗ bị trầy xước để đảm bảo màu sắc đồng nhất.
- **Kiểm tra:** Đảm bảo rằng dầm đã được lắp đặt chắc chắn và không có bất kỳ dấu hiệu hư hỏng nào.
- **Làm sạch:** Dọn dẹp khu vực thi công và loại bỏ các dụng cụ không cần thiết.



VI. DỰ ÁN TIÊU BIỂU ĐÃ THI CÔNG

1. Khu đô thị Gamuda
2. Amiana Nha Trang
3. Lux Phú Quốc





KẾT LUẬN

Dầm gỗ giả PU là một giải pháp tuyệt vời cho các công trình trang trí nội thất và ngoại thất nhờ vào những ưu điểm vượt trội như nhẹ, bền, thẩm mỹ và dễ bảo quản. Quy trình sản xuất và thi công cũng không quá phức tạp nhưng đòi hỏi sự tỉ mỉ và chính xác để đảm bảo chất lượng sản phẩm cuối cùng. Việc hiểu rõ các bước từ thiết kế, sản xuất đến thi công sẽ giúp bạn có được sản phẩm hoàn thiện với độ bền và vẻ đẹp như mong muốn.

Website: betonlab.vn / uhpc.info

Điện thoại: 0902 493 429 / 0987 008 458

Email: module9contruction@gmail.com

Nhà máy: Thượng Mỗ, Đan Phượng, Hà Nội